

Explicación Técnica RecoupAerator® 200 DX

Cualidades importantes:

- Ventilación equilibrada con calor recuperado
- Más del 95% de rendimiento del calor recuperado
- Eficiente energía, motores GE ECM™
- MERV12/F7-8 filtros 95% 1,8 µm
- Posiblemente hasta el 65% de humedad
- EconoCool™, función eficiente frescor en verano
- Compatible con muchos IAQ reguladores
- Protección automática contra hielo
- Volumen de aire variable
- No necesita salida para condensación
- 5 años de garantía

En general.

El RecoupAerator® tiene un alto rendimiento de calor recuperado para ventilación equilibrada en viviendas, oficinas y colegios. El transporte de calor se lleva a cabo por medio de un material de filtro patentado montado en un plato productor de calor. Traslación de aire 90 hasta 370 m³/h. Tensión de conexión 230v 50 hz.

La caja.

La caja está fabricada de hierro recubierto con una capa en color negro. La parte interior es altamente fuerte de termoplástico para su estabilidad y resonancia. En el interior de la caja, en la que están montados los motores, está revestida de una capa gris metálica. La tapa superior está provista de un panel desmontable donde detrás se encuentran los filtros, su desmontaje es manual, y esto facilita que su mantenimiento sea sencillo. Los otros componentes eléctricos se encuentran en lados transversales. En la parte delantera y trasera, se hallan empalmes redondos para aire, con un diámetro de 150 mm. Estos se sirven sueltos para que el transporte sea más compacto. En la parte exterior se indica claramente donde se encuentra el empalme para los canales.

Motores.

Para insuflar y extraer, en el plato cambiador se encuentran aplicados motores de corriente continua. Los motores de ventilación son eficientes GeneralElectric ECM™. El plato cambiador de calor es un tipo sencillo de corriente continua, con un muelle regulador.

Filtros.

Dentro de los filtros de suministro y evacuación se encuentran filtros más gruesos que son fáciles de limpiar y cambiar y que al mismo tiempo protegen muy bien contra moscas y otras suciedades. Este es de calidad G4 mientras que el filtro principal se aproxima al F8. Este filtro superior está fabricado de un material patentado, el cual se encarga de transmitir calor y humedad, también filtra las partículas más finas del aire.

Cambio de temperatura.

El alto rendimiento se realiza por el material transportador polimérico patentado. Este da un rendimiento en el intercambio de temperatura del 95% por el trabajo con un plato de calor; no es necesaria salida de condensación, y se puede montar en diferentes sitios.

Protección contra el hielo.

Hay incluido un sistema protector contra el hielo, este, adapta la velocidad del disco de calor si la temperatura exterior está por debajo de los 12° bajo cero.

Refrigeración de verano.

El RecoupAerator 200DX se sirve con un refrigerador de verano EconoCool™ muy bien calculado. Este trabaja de manera extraordinaria, eficaz y sencilla. Después de conectar al refrigerador de verano con el sensor de temperatura, este mide la temperatura que entra de fuera. Si es más baja que la temperatura que sale del edificio, se para el plato cambiador de calor y fluye el aire fresco de la noche directamente por los filtros hacia dentro del edificio. Si la temperatura sube, el disco comienza de nuevo y se forma una especie de “closed loop” que hace entrar un mínimo de calor.

Mantenimiento.

Su sencilla construcción y óptimos materiales el RecoupAerator® 200DX no necesita mantenimiento, solamente los filtros. Cada 90 días se enciende una luz en el panel de control para indicar que los filtros deben ser controlados.

Manejo.

El RecoupAerator® 200DX su entrega normal con un panel de mandos, en este panel de mandos se encuentra un botón giratorio y dos lamparitas diodo. La verde es para el encendido y apagado, la roja, se enciende cada 90 días para indicar que los filtros deben ser controlados. Este diodo rojo se apaga para su reanudación a los 90 días.

Opciones.

El RecoupAerator® 200DX puede ser ampliado casi sin límite con sensores externos. Para cada usuario y su uso, hay una solución indispensable, siendo posible añadir un inalámbrico inteligente en el manejo manual. Tal como el número de revoluciones o el amplificador de tiempo se pueden adaptar muy bien al usuario. Las funciones inalámbricas se entregan de antemano programadas.

Después queda la opción EconoCool™ económica, para el estupendo aire fresco de la noche que con un buen filtro, le hará dormir de manera agradable.

Diversos sensores para Co2 y humedad, pueden ser para el consumidor una solución práctica. También se entrega la unidad en otras versiones especiales como son, piscinas y espacios sobrecargados.

Instalación.

El RecoupAerator® 200DX se puede instalar en cualquier sitio ya que no se necesita evacuación del agua condensada. Puede estar de pie o colgado con muelles especiales montados en la unidad.

Integrar.

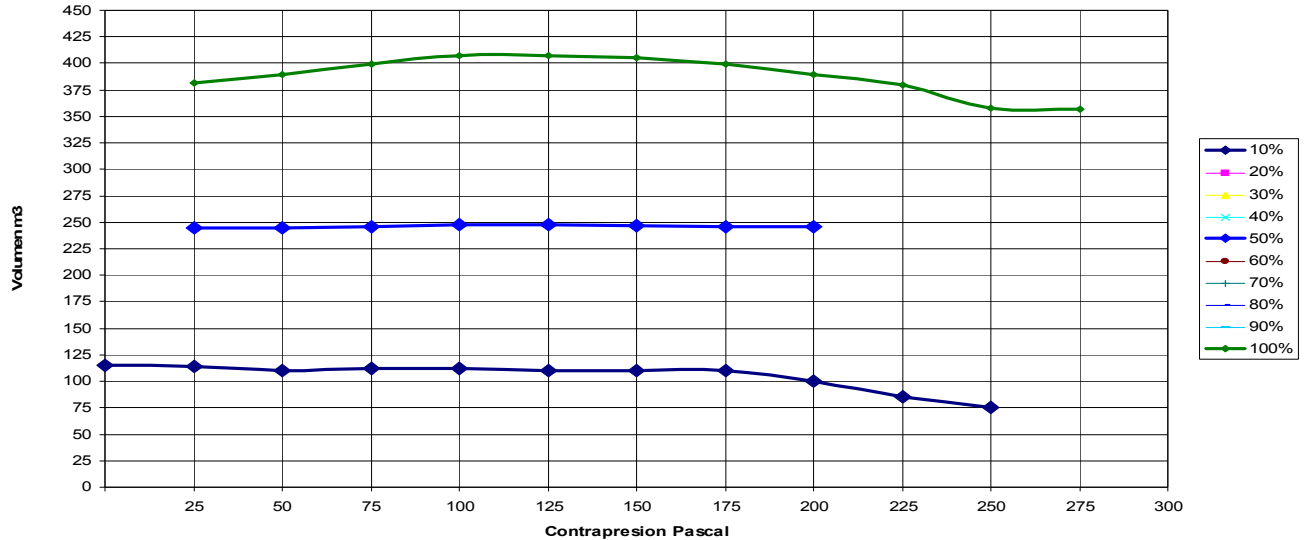
La unidad también se sirve como alimento de aire limpio para el aire acondicionado y calefacción de aire, es fácil de instalar, en lugar de aire acondicionado e instalaciones de calefacción, recoge directamente el aire del exterior, este se alimenta desde el RecoupAerator® 200DX. Hay distintos empalmes en la conexión para acoplar la unidad eléctrica con una instalación de aire. En un modo de empleo especial se encuentran diversos ejemplos, los que muestran cómo se lleva a cabo en la práctica. Con estas posibilidades se ahorran muchos gastos de energía, así como en gas y electricidad. También se garantiza que no penetra polvo del exterior. Las que ya funcionan desde hace 10 años, los canales de absorción están libres de polvo, esto es muy importante para personas con problemas respiratorios.

El RecoupAerator® 200DX los instaladores técnicos la nombran como la instalación más sencilla de unidad de ventilación.

Capacidad de aire.

La RecoupAerator® 200DX dentro posee una regulación de aire superior. En el microprocesador se gradúan los motores con precisión. En caso de tener que montar tubos más largos sube la presión. Entonces presenta otra calidad del 200DX hacia arriba, llegando hasta 300 Pascal, suministra la capacidad establecida. Por eso puede competir la capacidad neta de la unidad con 450 m3 y más.

El ajuste de las válvulas absorbentes son menos importantes. La contrapresión puede cambiar en el curso de los años.

Volumen contra presion

Datos técnicos.

Modelo: RecoupAerator® 200DX energy recovery ventilator (ERV), Inklusivo filtros, transporte de energía / material de filtros, ventilador, regulación y motores.

Volumen de aire: 90 – 370M3

Aparente eficiente sensible: 95%

Tipo cambio de temperatura: Matrix polímero giratorio patentado.

Filtros: Transporte de energía /material del filtro 95% efectivo con 1.8 micrón (MERV 12,EU7-8), reemplazante con filtro de aluminio lavable.

Electrical Rating: 230 VAC, 50Hz.,3.0 amp. (iniciar) 32 watt@90m3-262watt@370m3

Fuse (low voltage): 0,25 Amp, 250V 3AG slow blow fuse

Dimensiones: (63.5 cm H x 48.25 cm W x 63.5 cm D)

Peso: (32 kg)

Peso de transporte: (36kg)

Montaje: Vertical u horizontal con muelles, o bien en el suelo o la pared en espacios acomodados.

Diámetro de empalme: 150mm.

Conservación: En todo caso limpiar bien los filtros cada tres meses o reemplazar en caso necesario

Para más información:

UltimateAir Europe

tel. +31 (0) 575-544033

Ecovisie

fax +31 (0)575-572473

Breegraven 77

www.ecovisie.nl Info@ecovisie.nl

NL 7231 JB Warnsveld

Holanda